

М А С Т Е Р С К А Я  
АЛЕКСЕЯ ДОМАНОВА

# Микрошлифовальный станок «Наногриндик»

ВЕРСИЯ 2.0



ShipWorkshop.ru

## Основные возможности

---

- Микрошлифовальный станок «Наногриндик» предназначен для работ по дереву, цветным металлам, стали, пластику, пробке и резине.
- Шлифовальные круги диаметром 60 мм плотно крепятся на двусторонний скотч или на «липучку» и могут быть быстро заменены.
- Регулируются скорость и направление вращения диска.
- Регулируется зазор между рабочим столом и шлифовальным диском.
- Мягкие ножки устраниают лишние шум и вибрацию.
- Благодаря вырезу в торце стола и плоскому верху кожуха двигателя станок может быть закреплен струбциной.

## Комплект поставки

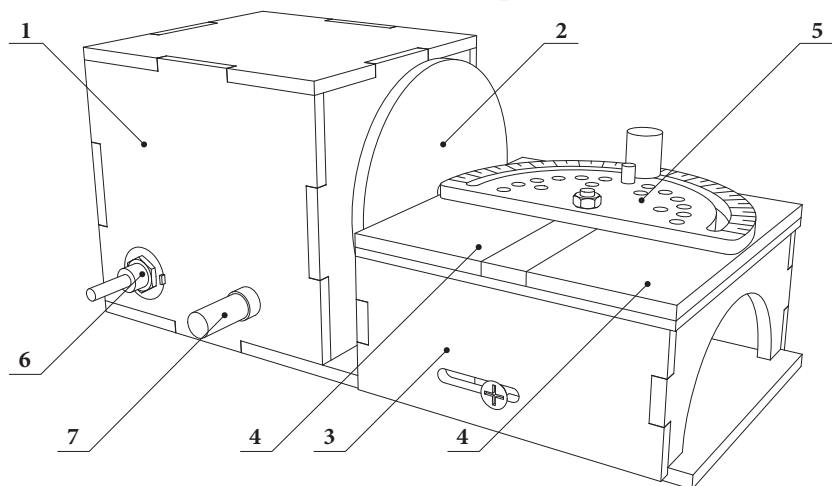
---

1. Направляющий упор-транспортир с фиксацией как с произвольным, так и с заранее заданными углами с шагами 15 и 22,5 градусов.
2. Два абразивных круга (с «липучкой» и без) зернистостью 100.
3. Блок питания.
4. Инструкция по сборке и настройке.

## Составные части станка

---

- |                     |  |
|---------------------|--|
| 1. Двигатель        | 5. Упор-транспортир                          |
| 2. Диск             | 6. Переключатель направления вращения диска  |
| 3. Стол             | 7. Ручка регулировки скорости вращения диска |
| 4. Накладки на стол |  |



## Порядок сборки и настройки

---

1. Если Вы в дальнейшем будете использовать для быстрой смены абразивные круги с «липучкой», наклейте на диск прилагаемую «липучку» и обрежьте лишнее.
2. Если Вы в дальнейшем не будете использовать «липучку», наклейте непосредственно на диск абразивный круг без «липучки».
3. При последующих заменах абразивных кругов рекомендуем заранее вырезать их диаметром 60 мм и только потом наклеивать.

**ВНИМАНИЕ! Не снимайте диск с оси двигателя! Потом поставить его на место будет трудно и может привести к поломке самого двигателя. Конструкция защитного кожуха двигателя является неразборной.**

4. Придвиньте стол (3) вплотную к диску (2).
5. Наклейте первую накладку (4) на стол (3) так, чтобы ее край вплотную (параллельно) прилегал к диску (2).
6. Отодвиньте стол (3) от диска (2) на небольшое расстояние так, чтобы диск при вращении не цеплял стол.
7. Зафиксируйте стол (3) с двух сторон шурупами.
8. Вплотную к первой накладке (4) положите упор-транспортер (5). С обратной стороны упора наклейте на стол (3), плотно к нему прижав, вторую накладку (4).

**ПРИМЕЧАНИЕ. При смене абразивных кругов без «липучки» остатки двойного скотча с диска можно смыть растворителем.**

При необходимости удалите защитную пленку с пластиковых деталей.

---

### **ВНИМАНИЕ!**

**Конструктивное исполнение станка может отличаться от приведенного в данной инструкции!**



М А С Т Е Р С К А Я  
А Л Е К С Е Я Д О М А Н О В А