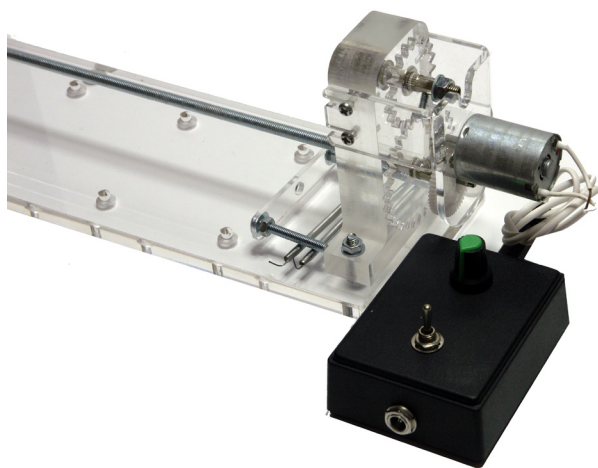


М А С Т Е Р С К А Я
АЛЕКСЕЯ ДОМАНОВА

Электрический привод для мини станка Клетневалка 2.0



Основные возможности _____

Электрический привод, далее "привод", предназначен для автоматизации процесса клетневания на мини станке "Клетневалка" версии 2.0.

Составные части станка _____

1. Кронштейн..... 1 шт.
2. Двигатель 1 шт.
3. Шестерня привода 1 шт.
4. Блок управления..... 1 шт.
5. Блок питания..... 1 шт.
6. Шуруп 2.9*8 мм..... 4 шт.
7. Винт М3*5 мм..... 2 шт.
8. Гайка М3 1 шт.
9. Шайба М3..... 2 шт.

Порядок сборки

Если в щеке клетневалки уже есть посадочные отверстия для кронштейна привода, то пункты 1-2 следует пропустить.

1. Наденьте кронштейн (1) на щеку клетневалки и вставьте передаточную ось тонким концом в отверстие в кронштейне. Отметьте места отверстий. (рис. 1). Постарайтесь, чтобы они были посередине торца щеки, а кронштейн был перпендикулярен ей.
2. Просверлите в отмеченных местах 4 отверстия диаметром 2.6 мм и глубиной 10 мм. (рис. 2)

Рисунок 1.

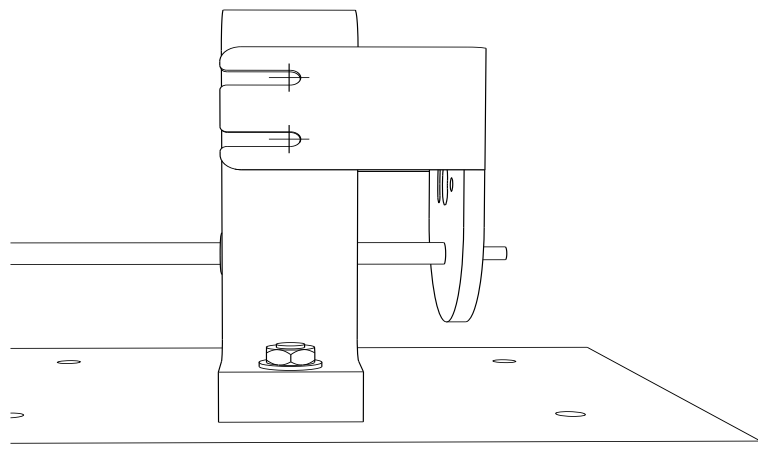
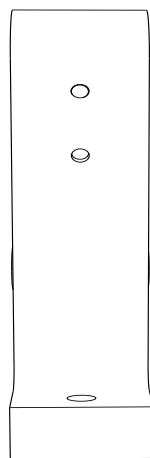


Рисунок 2.



3. Наденьте шестерню привода (3) на тонкий конец передаточной оси, используя шайбы (9), и затяните гайку (8). (рис. 3)
4. Наденьте передаточную шестерню на ось, но не фиксируйте ее. (рис. 4)
5. Вставьте ось с шестернями в клетневалку. (рис. 5)

Рисунок 3.

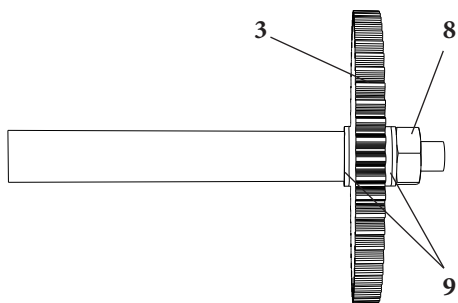


Рисунок 4.

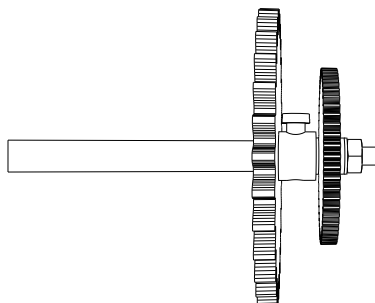
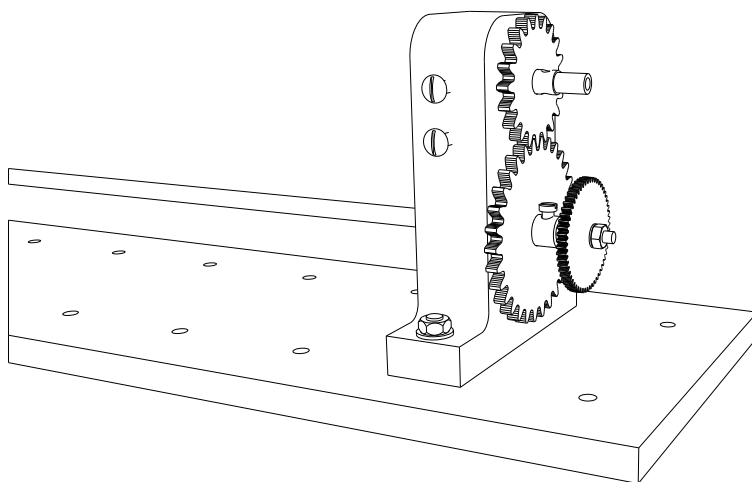
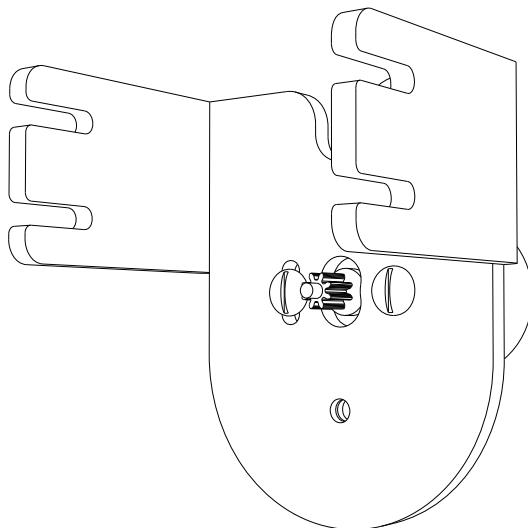


Рисунок 5.



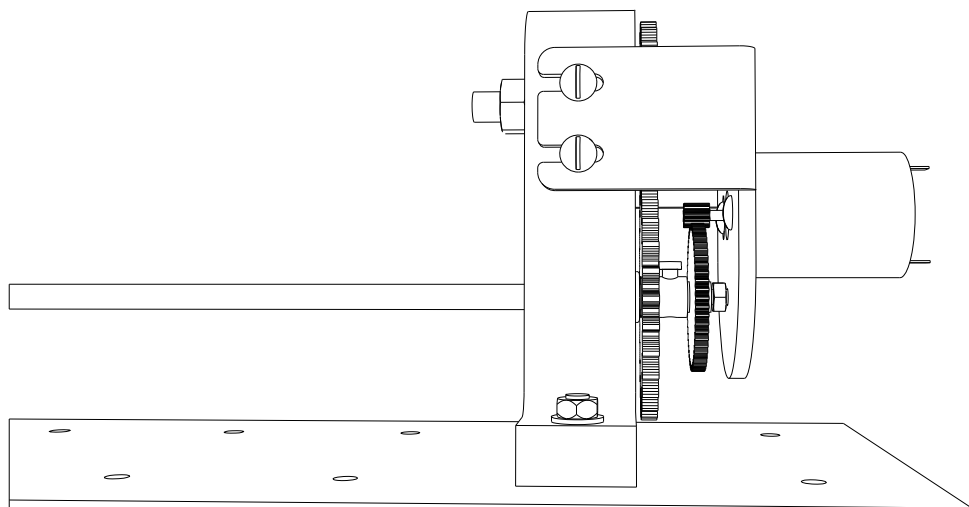
6. Установите двигатель (2) на кронштейне (1), используя винты (7). Винты затяните так, чтобы двигатель не болтался, но мог с небольшим усилием поворачиваться вокруг одного из винтов. Поднимите двигатель в крайнее верхнее положение. (рис. 6)

Рисунок 6.



7. Наденьте кронштейн (1) с двигателем (2) на щеку клетневалки и зафиксируйте его с помощью шурупов (6). Ослабив шурупы (6) отрегулируйте положение двигателя по горизонтали так, чтобы шестерня привода (3) была на одном уровне с шестерней двигателя. Желаемого результата также можно добиться, двигая вдоль своей оси передаточную ось. Зафиксируйте передаточную шестерню на оси, используя ее стопорный винт. (рис. 7)
8. Поворачивая двигатель (2) вокруг одного из крепежных винтов (7) установите необходимый уровень зацепления шестерни двигателя с шестерней привода.
9. Снимите кронштейн (1) с двигателем (2) и затяните крепежные винты (7), зафиксировав двигатель (2) в нужном положении.
10. Установите на место кронштейн (1) с двигателем (2) и отрегулируйте их положение как описано в п. 7. (рис. 7)
11. Покрутив передаточную ось, проверьте легкость вращения всей системы.

Рисунок 7.



Блок управления

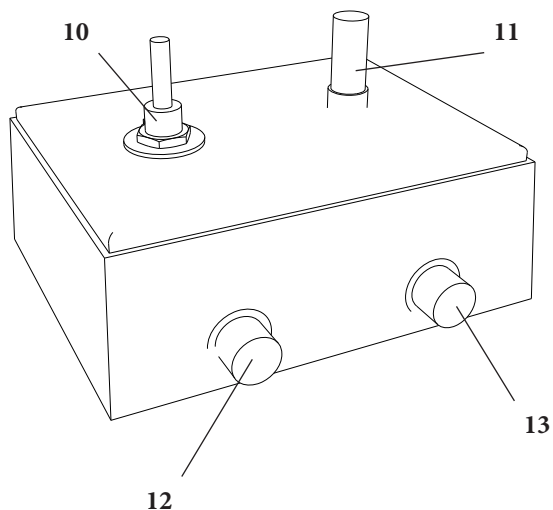
На блоке расположены следующие органы управления и коммутации (рис. 8):

1. Переключатель направления вращения (10)
2. Ручка управления скоростью вращения (11)
3. Гнездо подключения блока питания (12)
4. Гнездо подключения двигателя (13)

Для того, чтобы не перепутать порядок подключения, гнезда (12) и (13) сделаны разными.

ВНИМАНИЕ. Перед началом работ установите переключатель (10) в среднее, а ручку (11) в крайне левое положения.

Рисунок 8.



ВНИМАНИЕ!

**Конструктивное исполнение станка может отличаться
от приведенного в данной инструкции!**

При необходимости удалите защитную пленку с пластиковых деталей.



М А С Т Е Р С К А Я
А Л Е К С Е Я Д О М А Н О В А